



MINISTERO DELL'ISTRUZIONE, DELL'UNIVERSITÀ E DELLA RICERCA

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART 14 COMMA 1 TER DECRETO LEGISLATIVO 33/2013¹
(EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA)

ANNO 2017

DICHIARANTE		
Cognome	Nome	
ATTANASIO	ANNABELLA	
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
DIRIGENTE AMMINISTRATIVO	USR PER LA CAMPANIA	NAPOLI

DICHIARA

che nell'anno 2017 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico dirigenziale²	€ 87.237,91
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica)³	€0,00
TOTALE Emolumenti complessivi	€ 87.237,91

Data, 15.10.2018

FIRMA DEL DICHIARANTE⁴

¹La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 co. 1-bis del Dlgs 33/2013.

² Sommare gli importi *Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CUD MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511/512 CUD)*

³ Sommare gli importi dichiarati nel *MOD A colonna compensi a carico della finanza pubblica ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)*

⁴ Firmare con **firma digitale** ovvero con **firma autografa**. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato **.pdf aperto**)